



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdm-2017.01-0037.01

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	G & P Metallbau GmbH Zu den Luchbergen 61 14614 Nauen DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Burghard Günnel, IWS geb. am: 14.12.1959
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	John Kelm, IWS geb. am: 12.01.1995
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	15.03.2017
Gültigkeitsdauer	30.07.2026
Bemerkungen	siehe Rückseite



Ausstellungsort/-datum

Groß Kreutz (Havel), 31.07.2023
U.K./UK


Dr.-Ing. Gaube
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle