

Schweißzertifikat

SZ-HWKPdm-2017.01-0037.02

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller

G & P Metallbau GmbH

Zu den Luchbergen 61

14614 Nauen **DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-3:2019

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-3

Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) 131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode

141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Burghard Günnel, IWS

geb. am: 14.12.1959

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

John Kelm, IWS

geb. am: 12.01.1995

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

15.03.2017

Gültigkeitsdauer

30.07.2026

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreutz (Havel), 31.07.2023

U.K./UK

Diplang. Gaube Vertreter des Leiters der Prüfstelle