

ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0113124-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): G & P Metallbau GmbH
Behnitzer Dorfstrasse 33
D - 14641 Nauen OT Behnitz

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
EN 1090-3:2008-09
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2 sowie Aluminiumtragwerke und Bausätze bis EXC1 nach EN 1090-3

Schweißprozess(e): 111 - E - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275, S355 nach EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088
Werkstoffgruppen 21, 22, 23 nach CR ISO 15608

Verantwortliche Schweißaufsicht: Burghard Günnel geb. 14.12.1959
Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

Vertreter: N.N.

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 18.02.2015

Nächste Überwachung: 17.02.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: SCH 0113124-00-02

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 08.06.2015



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

